

# Technische Daten 2, B16 - 20

Blasformmaschine		B16	B18	B20	
Kühlwasserkreislauf	Kühlmedium (mit Frostschutz)	Wasser	Wasser	Wasser	
	Wasserdruck	bar	7,1	8,5	8
	Wassertemperatur	°C	10 ±1	10 ±1	10 ±1
	Durchflussrate	m³/h	22	24	27
	abzuführende Wärmemenge	kW	76	86	96
Wämeträgerkreislauf	Temperiermedium (mit Rostschutz)	Heißwasser	Heißwasser	Heißwasser	
	Wasserdruck	bar	—	—	7,3
	Wassertemperatur	°C	max. 90	max. 90	max. 90
	Durchflussrate	m³/h	—	—	24
	Heizleistung	kW	—	—	70
Elektrische Daten	Anschlussspannung Versorgung	V	3 x 400/ 50+N+PE	3 x 400/ 50+N+PE	3 x 400/ 50+N+PE
	Interne Steuerspannung	V/Hz V	110/220/50 24 (12)	110/220/50 24 (12)	110/220/50 24 (12)
	Gesamtanschlussleistung	kVA	255	255	293
	Antriebe und Steuerung	kVA	11	11	11
	Sonstige Verbraucher	kVA	16	16	16
	installierte Heizleistung	kW	228	228	266
	Verbrauch (1,5 l Flaschen)	kW	155	175	189
	Vorsicherung des Kunden 400 V	A	3 x 400	3 x 400	3 x 500
	Spezifikation	VDE	0113	0113	0113



Bei nicht belastbarem Neutralleiter ist ein Transformator vorzusehen.

Diese Angaben sind nicht verbindlich. Wir behalten uns konstruktive Änderungen und Verbesserungen vor.

Bj. 2003

mit Tannert Kipper + Zuführung

# Technische Daten 1, B16 - 20

Blasformmaschine			B16	B18	B20
Produktionsleistung		Flaschen/h	24.000	27.000	30.000
Flaschenabmessungen	min. Volumen	ml	200	200	200
	max. Volumen	ml	3.000	3.000	3.000
	max. Durchmesser	mm	126	126	126
	max. Länge	mm	350	350	350
	min. Länge	mm	107	107	107
Vorformlingsabmessungen	max. Länge	mm	200	200	200
	min. Länge	mm	60	60	60
	max. Durchmesser Stützring	mm	48	48	48
Maschinendaten	Länge	mm	9.308	9.920	9.920
	Breite	mm	5.329	6.279	6.279
	Höhe	mm	3.357	3.357	3.357
	Platzbedarf (Länge x Breite)	m	10,3 x 9,8	11,5 x 11,3	11,5 x 11,3
	Gesamtgewicht	t	26,05	30,65	31,15
	Gewicht Blasmodul	t	19	23	23,5
	Gewicht Heizmodul	t	5,5	5,5	5,5
	Gewicht Vorformlingszuführung	t	1,55	2,15	2,15
	Ausräumtake	Stück	292	298	300
Farbe	lichtgrau	RAL	7035	7035	7035
Maschinenkomponenten	Transportdorne	Stück	279	285	287
	Vorformlingstaschen Ladestation	Stück	12	12	12
	Dornaufnahmen Heizkette	Stück	252	252	252
	Übergabearme Station I	Stück	6	8	8
	Übergabearme Station II	Stück	7	9	9
	Übergabearme Station III	Stück	6	9	9
	Blasstationen	Stück	16	18	20
	Stationen Be-/Entladerad	Stück	10	12	12
	Stationen Wenderad	Stück	10	12	12
	Heizkästen	Stück	12	12	14
	Einfüllbehälter	m <sup>3</sup>	3	3	3
	Vorformlinge	Stück	21.000	21.000	21.000
	ausreichend für Betriebszeit	Min.	52	47	42
	Druckluft	Arbeitsluftdruck	bar	7	7
Arbeitsluftverbrauch (kein separater Anschluss)		Nm <sup>3</sup> /h	0	0	0
Blasluftdruck		bar	max. 40	max. 40	max. 40
Blasluftverbrauch (1,5 l Flaschen, 40 bar)		Nm <sup>3</sup> /h	1.924	2.165	2.406

Alle Angaben in diesem Trainingshandbuch sind nicht verbindlich und ohne Gewähr.

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.